

MUCK-TRUCK

Erdbewegendes muss nicht die Welt kosten!

POWER BARROW 4WD

Betriebshandbuch

Modell:

Electric Power Barrow 4WD

DE

DEUTSCH



HERZLICHEN GLÜCKWUNSCH!

Und vielen Dank für den Kauf eines neuen Electric Power Barrow 4WD.

Wir haben unser Bestes getan, damit Ihr Power Barrow Ihnen jahrelang störungsfreien und produktiven Betrieb bieten kann. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie den Power Barrow in Gebrauch nehmen.

Wenn Sie Hilfe brauchen oder Fragen haben:

Halten Sie bitte die folgenden Informationen bereit, bevor Sie uns anrufen

Kaufdatum:

Seriennummer:

Vertrieb/Händlername:

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

DIE UNTERZEICHNENDE MUCK-TRUCK UK LTD.

WIR ERKLÄREN, DASS DER BATTERIEBETRIEBENE KLEINMULDENKIPPER

KATEGORIEBATTERIEBETRIEBENER KLEINMULDENKIPPER

MODELL.....POWER BARROW 4WD

DIE WESENTLICHEN GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSANFORDERUNGEN DER EU

RICHTLINIE 2006/42/ EG ERFÜLLT; RICHTLINIE 2004/108/EC ÜBER ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT; NIEDERSpannungsRICHTLINIE 2006/95/EG; SICHERHEIT VON MASCHINEN EN ISO 12100-1:2003 +

A1: 2009; MECHANISCHE SCHWINGUNGEN ISO 5349 UND DIE DAMIT VERBUNDENEN HARMONISIERTEN NORMEN, SOFERN ZUTREFFEND. SCHALLEMISSIONEN ENTSPRECHEN RICHTLINIE 2005/88/EG, GEÄNDERT DURCH 219/2009 FÜR MASCHINEN GEMÄSS ARTIKEL 12. DIE BENANNTE STELLE IST AV TECHNOLOGY LIMITED, AVTECH HOUSE, BIRDHALL LANE, CHEADLE HEATH, STOCKPORT, SK3, 0XX, ENGLAND

Hand-Arm-Vibrationen

Linke Hand—XXX m/s²

Rechte Hand—XXX m/s²

BAUJAHR—2020

NAME UND UNTERSCHRIFT DES TECHNISCHEN LEITERS VON MUCK-TRUCK UK LTD.

TRUS

TERRY ROWLANDS

HINWEISE FÜR DEN SICHEREN BETRIEB

IMMER diese Anleitung lesen, bevor Sie den **Power Barrow 4WD** in Betrieb nehmen.

IMMER alle Muttern, Schrauben und Radbolzen wöchentlich überprüfen.

IMMER sicherheitsbewusst handeln und auf angemessene Kleidung beim Betrieb Ihres **Power Barrow 4WD** achten.

IMMER äußerst vorsichtig mit der Bedienung umgehen, wenn Sie auf steilem oder rutschigem Untergrund arbeiten. Insbesondere dann, wenn sich andere Personen in der Nähe aufhalten.

IMMER sicherstellen, dass alle Schutzvorrichtungen vorhanden sind, wenn Sie den

Power Barrow 4WD bedienen.

ACHTUNG

IMMER den **Power Barrow 4WD** frei von Schmutz, Fett, Öl oder anderen brennbaren Materialien halten.

IMMER den Power Barrow nach dem Gebrauch an das mitgelieferte Ladegerät anschließen. Der Power Barrow 4WD sollte bis zum nächsten Einsatz stets mit dem eingeschalteten Batterieladegerät verbunden sein. Dadurch wird sichergestellt, dass die Batterien voll aufgeladen sind, wenn der **Power Barrow 4WD** zum nächsten Einsatz kommt.

Beachten Sie, dass der Antriebsmotor gesperrt ist, während der **Power Barrow 4WD** am Batterieladegerät angeschlossen ist.

SICHERHEIT ZUERST: BEFOLGEN SIE STETS DIE ANWEISUNGEN.

NIEMALS Personen mit fehlender Erfahrung den Betrieb des **Power Barrow 4WD** erlauben.

NIEMALS „Passagiere“ auf dem **Power Barrow 4WD** mitnehmen.

NIEMALS ohne tägliche Wartungskontrollen mit der Arbeit beginnen.

NIEMALS den **Power Barrow 4WD** ohne entsprechende Sicherheitsvorkehrungen in Betrieb nehmen.

NIEMALS andere Akku-Ladegeräte oder Batterien verwenden.

ACHTUNG

NIEMALS einen Hochdruckreiniger direkt auf die Elektronik des **Power Barrow 4WD** richten.

SICHERHEIT ZUERST: STETS GESUNDEN MENSCHENVERSTAND WALTEN LASSEN.

BEDIENUNGSANLEITUNG:

ERSTE SCHRITTE:

1. Verbinden Sie das Ladekabel mit dem Netz und schließen Sie es für mindestens 4 Stunden an die Maschine an.

VORWÄRTS BEWEGEN:

1. Schalten Sie die Ein-/Aus-Taste auf ON. Der Schalter leuchtet auf.
2. Wählen Sie "FORWARD" mit dem Wippschalter des Bedienfelds.
3. Fassen Sie den Lenker und ziehen Sie den linken Hebel nach oben. Die Feststellbremse wird automatisch gelöst und der **Power Barrow 4WD** beginnt sich zu bewegen. Je mehr der Hebel angehoben wird, desto schneller bewegt sich der **Power Barrow 4WD**.

RÜCKWÄRTS BEWEGEN:

1. Lassen Sie den linken Handgashebel los, um den **Power Barrow 4WD** zu stoppen.
 2. Schalten Sie den Wippschalter auf "REVERSE".
- Fassen Sie den Lenker und ziehen Sie den linken Hebel nach oben. Je mehr der Hebel angehoben wird, desto schneller bewegt sich der **Power Barrow 4WD**.

MULDE ENTLADEN

Um die Mulde zu entladen, drücken Sie den Wippschalter „EMPTY“ auf dem Bedienfeld und dann den Knopf am rechten Lenkergriff.

MULDE WIEDER ARRETIEREN

Um die Mulde wieder zu arretieren, drücken Sie den Wippschalter „RETURN“ auf dem Bedienfeld und dann den Knopf am rechten Lenkergriff.

ANHALTEN:

Gashebel loslassen. Der **Power Barrow 4WD** wird langsamer und stoppt. Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert.

Nach 10 Minuten Inaktivität schaltet sich der **Power Barrow 4WD** ab.

In diesem Fall muss der Ein-/Aus-Schalter neu betätigt werden, um den **Power Barrow 4WD** wieder zu aktivieren.

GARANTIE

POWER BARROW Seriennr.:—

12 Kalendermonate ab Verkaufsdatum für Verbraucher.
90 Tage für gewerblich eingesetzte Maschinen.

sofern folgende Bedingungen eingehalten werden:

- Regelmäßige Wartung entsprechend der Anleitung.
- Zurückgesandte schadhafte Teile werden von Muck-truck UK Ltd anerkannt.
- Maschine wurde nicht missbräuchlich verwendet oder trotz bekannter Störungen oder mangelnder Wartung betrieben.
- Reparaturen erfolgen gemäß Richtlinien von Muck-truck UK Ltd.

ZU EINEM VEREINBARTEN PREIS

Die Garantie deckt nur defekte Teile ab und keine Verschleißteile, die aufgrund normaler Abnutzung ausgetauscht werden müssen, z. B. Reifenpanne, abgeplatzte Farbe, verbeulte Mulde usw.

Muck-truck UK Ltd haftet nicht für eventuelle Folgeschäden.

VERBRAUCHER-GARANTIEERKLÄRUNG




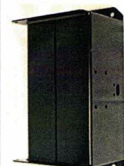




Treten an von Muck-truck UK Ltd gefertigten Komponenten innerhalb von 12 Monaten nach dem Kauf Schäden auf (oder innerhalb von 90 Tagen bei Vermietung/Nutzung für gewerbliche Zwecke), verpflichtet sich Muck-truck UK Ltd, die schadhafte(n) Komponente(n) kostenlos zu ersetzen, sofern unmittelbar nach Schadenseintritt eine entsprechende Mitteilung einschließlich Fotobelegen an uns erfolgt.

VON DER GARANTIE AUSGENOMMEN IST FOLGENDES:

1. Eine Maschine, bei der die empfohlene Tragfähigkeit überschritten wurde, oder die Missbrauch, Nachlässigkeit oder Unfall ausgesetzt war, oder die auf eine Weise verändert oder modifiziert wurde, die nicht von Muck-truck UK Ltd. genehmigt wurde.
2. Verschleißteile, wie z. B. Reifen, Kabel, Batterien etc.
3. Transportkosten — zu und von der Garantiereparaturstelle.

Muck-truck UK Ltd entwickelt seine Produkte kontinuierlich weiter und behält sich daher das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

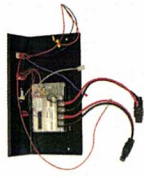
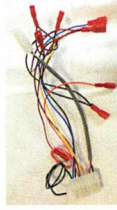






ERSATZTEILLISTE

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
MULDE	PB201	1	
FAHRGESTELL	PB202	1	
OBERES BEDIENFELD	PB203	1	
HECKACHSENKASTEN	PB204	1	
BATTERIEABDECKUNG	PB205	1	
VERSTÄRKUNGSLATTE FÜR DAS GETRIEBE	PB206	2	
LADEGERÄT-HALTERUNG	PB207	1	
HANDGRIFFE	PB208-A L/H PB208-B R/H	2	


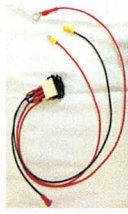






ERSATZTEILLISTE FORTS...

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
STELLGLIED/ HUBZYLINDER	PB209	1	
HAUPTDREHLAGER	PB210	1	
12-VOLT-BATTERIE	PB211	2	
PG-ANTRIEB	PB212	1	
VORWÄRTS-/ RÜCKWÄRTS- WIPPSCHALTER	PB213	1	
ENTLADEN/ZURÜCK- WIPPSCHALTER	PB214	1	
EIN/AUS- WIPPSCHALTER	PB215	1	
BATTERIEANZEIGE	PB216	1	









ERSATZTEILLISTE FORTS...

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
OBERE ABDECKUNG KOMPLETT	PB217	1	
ELEKTRISCHER KABELBAUM	PB218	1	
FRONTMOTOR ANTRIEBSKABEL	PB219	1	
BATTERIE ZU I-DRIVE STECKVERBINDER	PB220	1	
I-DRIVE ZU BATTERIE STECKVERBINDER	PB221	1	
VORNE/HINTEN MOTORANTRIEBSKABEL	PB222	1	
NOTENTRIEGLUNG & BREMSKABEL	PB223	1	
BATTERIE NOTFALLKABEL	PB224	1	









ERSATZTEILLISTE FORTS...

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
ENTLADEN/ZURÜCK TASTE	PB225	1	
ENTLADEN/ZURÜCK TASTE MIT KABEL	PB226	1	
SERIEN VERBINDUNGSKABEL	PB227	1	
LENKERGRIFFE	PB228	2	
HAUPTDREHBOLZEN	PB229	1	
DREHBOLZEN HINTERACHSE	PB230	1	
U-SCHEIBE (GROSS)	PB231	1	
HAUPTDREHACHSE GEHÄUSE	PB232	1	

ERSATZTEILLISTE FORTS...

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
KASTEN SCHWENKARM	PB233	1	
HAUPTDREHARM	PB234	1	
8" RAD	PB235	4	
ELEKTRISCHES GETRIEBE	PB236	2	
I-DRIVE	PB237	1	
BATTERIE SCHAUM	PB238	1 1/2	
LADEBUCHSE	PB239	1	
LADEKABEL	PB240	1	

ERSATZTEILLISTE FORTS...

BEZEICHNUNG	TEILE-NR.	ANZ.	BILD
LADEGERÄT	PB241	1	
M5 x 30mm + SCHEIBE NYLOC	PB242	2	
M5 x 16mm + SCHEIBE NYLOC	PB243	8	
M5 x 12mm + SCHEIBE NYLOC	PB244	4	
M8 x 20S + SCHEIBE NYLOC	PB245	8	
M12 x 30 + SCHEIBE NYLOC	PB246	12	
M10 x 30 + SCHEIBE NYLOC	PB247	14	
M8 x 20S + SCHEIBE NYLOC	PB248	4	

Rutinemäßige Kontrollen Ihres Power Barrow sorgen für störungsfreien Betrieb mit weniger Ausfallzeiten.

Komponente	Täglich	Wöchentlich
Ladezustand des Akkus	✓ ✓	
Bowdenzüge		✓ ✓ ✓
Zustand der Verkabelung		✓ ✓ ✓
Reifendruck		
Alle Schrauben/Muttern		



Ladezustand des Akkus

Bowdenzüge

Zustand der Verkabelung

Reifendruck

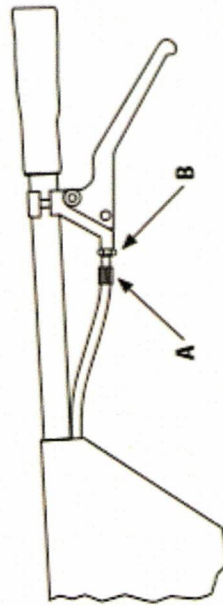
Alle Schrauben/Muttern



Denken Sie daran - Eine tägliche Kontrolle dauert nur wenige Minuten, kann aber Stunden sparen.

Zeigen Sie Stolz - kümmern Sie sich um Ihren **Power Barrow 4WD**

EINSTELLEN DER BOWDENZÜGE



8 mm MUTTER "B" LÖSEN
EINSTELLER "A" GEGEN DEN UHRZEIGERSINN DREHEN, UM DEN BOWDENZUG ZU STRAFFEN: MUTTER "B" WIEDER FESTZIEHEN